

ELENCO PROVVEDIMENTI DELL'AMMINISTRATORE UNICO DI SCELTA DEL CONTRAENTE PER L'AFFIDAMENTO DI LAVORI, FORNITURE E SERVIZI (ART. 23, COMMA 1, LETT. B) DLGS 33/2013)

| NUMERO E DATA DETERMINAZIONI | NUMERO E DATA PROTOCOLLO | OGGETTO | SPESA PREVISTA (+IVA SE DOVUTA) |
|------------------------------|---------------------------|--|---------------------------------|
| 1 del 17/01/2022 | n. 390/22 del 27/01/2022 | SOTTOSCRIZIONE CONTRATTO DI AGGIORNAMENTO SOFTWARE, ASSISTENZA E SUPPORTO DEL SOFTWARE MTRAM DI MAIOR PER LA PIANIFICAZIONE, PROGRAMMAZIONE E RENDICONTAZIONE DEI SERVIZI DI TRASPORTO PUBBLICO LOCALE NELL'AMBITO ROMAGNA PER L'ANNO 2022 | 14.850,00 |
| 3 del 28/01/2022 | n.430/22 del 01/02/2022 | PROROGA E PAGAMENTO PREMI POLIZZE ASSICURATIVE PER ANNO 2022. | 16.656,46 |
| 4 del 28/01/2022 | n.431/22 del 01/02/2022 | ACQUISIZIONE SERVIZI DI FORMAZIONE 2022 – ISCRIZIONE A SCUOLA DI FORMAZIONE FEDERMOBILITA'. | 2.000,00 |
| 5 del 03/02/2022 | n.482/22 del 08/02/2022 | CONTRATTO PER LA FORNITURA DI SERVIZI DI PULIZIA – SEDE LEGALE CESENA PIAZZA SCIASCIA N. 111 – SANIFICAZIONE LOCALI EMERGENZA COVID19 FINO AL 31/03/2022 | 1.840,00 |
| 7 del 22/02/2022 | n. 917/22 del /02/2022 | CONTRATTO DI SERVIZIO PER LA GESTIONE DEL TPL NELL'AMBITO PROVINCIALE DI RAVENNA (REP. N. 3888 DEL 03/02/2006) - ADEGUAMENTO CORRISPETTIVO 2022 | 14.661.830,41 |
| 8 del 22/02/2022 | n. 918/22 del /02/2022 | AFFIDAMENTO A SWARCO MIZAR S.R.L. DELLA FORNITURA DI CORSI DI FORMAZIONE | 1.920,00 |
| 9 del 22/02/2022 | n. 828 del 23/02/2022 | ACQUISTO DI BUONI PASTO ELETTRONICI DITTA DAY RISTOSERVICE SPA MEDIANTE TRATTATIVA DIRETTA TRAMITE MEPA. | 52.302,92 |
| 10 del 28/02/2022 | n. 937/22 del 02/03/2022 | SERVIZIO CONNETTIVITA' E SERVIZIO TELEFONIA AFFIDATO A ZINCA S.R.L. | 1.500,00 |
| 12 del 28/02/2022 | n. 939/22 del 02/03/2022 | DETERMINA N.12 del 28/02/2022-Erogazione retribuzione variabile incentivante a Dirigenti per l'anno 2021 | 48.000,00 |
| 24 del 03/11/2022 | n. 4965/22 del 03/11/2022 | DETERMINA N. 24 DEL 03/11/2022 - ATTIVAZIONE SERVIZIO AGGIUNTIVO A CHIAMATA COMUNE DI CESENA PERIODO NOVEMBRE 2022-GIUGNO 2023 | - |